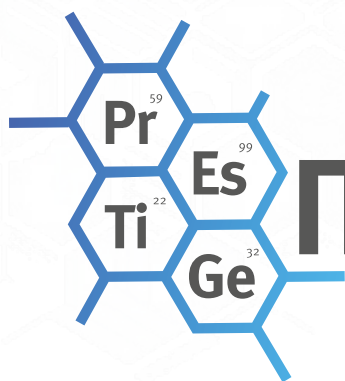




ПРЕСТИЖ

Москва
2024г.

Содержание

О Компании	3
Депрессорная присадка ПМА – 7/60	4
Модификатор вязкости ПВМ-8П	5
Модификатор вязкости ПВМ-8А	6
Модификатор вязкости ПВМ-8У	7
Пакеты присадок для гидравлических масел	8
Пакет присадок PR H 6133	9
Пакет присадок PR H 6121	10
Пакет присадок PR H 6126	11
Пакет присадок PR HW 0615	12
Пакеты присадок для трансмиссионных масел	13
Пакет присадок PR ATF 6141	14
Пакет присадок PR HT _r 6101	15
Пакет присадок PR WG 5412	16
Пакеты присадок для промышленных масел	17
Пакет присадок PR HT 7121	18
Пакет присадок PR Turbine 7131	19
Пакет присадок PR Air C 7141	20
Пакет присадок PR QO 7151	21
Пакет присадок PR AR 8121	22
Пакет присадок PR HS 6211	23
Пакет присадок PR S 6211	24
Компоненты для улучшения качества масел	25
Антипенная бессиликоновая присадка Pr AFns 211	26
Антипенная бессиликоновая присадка Pr AFns 311	27
Присадка Pr md 2157	28
Контакты	29

О компании

Наша компания была основана в 1997 году и специализируется на поставках сырья для различных отраслей химической промышленности. География наших поставщиков простирается от Европы до Китая и стран Юго-Восточной Азии.

Мы осуществляем поставки «от двери до двери» непосредственно от производителя или с наших складов в Москве.

Отлично разработанная логистика доставки товара, включающая в себя наличие складов в Европе и отработанные пути мультимодальной транспортировки за рубежом и на территории России и стран СНГ, позволяет нам поставлять необходимое сырье нашим клиентам в кратчайшие сроки и по оптимальной стоимости.

ДЕПРЕССОРНАЯ ПРИСАДКА ПМА – 7/60

ПМА 7/60 это высокоэффективный и стойкий к деструкции депрессор, который используется в моторных, трансмиссионных, гидравлических и промышленных маслах за счет разрушения кристаллизующихся парафинов.

Рекомендуемый % ввода – от 0,1% до 1%

Наименование Показателя	Метод испытания	Норма
Внешний вид	ГОСТ 25336	Жидкость светло-коричневого цвета
Кинематическая вязкость при 100°С, мм2/с	ГОСТ 8420 или ASTM D 445	40-500
Плотность (при 200С), г/дм3	ГОСТ 18995.1 или ASTM D4052	850 - 950
Температура вспышки, °С	ГОСТ 6356 или ASTM D92	Не менее 90

Базовое масло	% ввода ПМА 7/60	Результат
I группа (-15 °С)	0,4	-40
II группа (-18 °С)	0,4	-46
III группа (-28С)	0,4	-50

МОДИФИКАТОР ВЯЗКОСТИ ПВМ-8П

Высокоэффективный стойкий к деструкции загуститель на основе полиметакрилатов предназначен для гидравлических, трансмиссионных и промышленных масел премиум сегмента к которым предъявляют высокие требования к фильтруемости и диэмульгированию. ПВМ -8П предназначен для использования в маслах содержащих парафиновые, нафтовые или ПАО масла.

Наименование показателя	Метод	Единица измерения	ПВМ-8П
KV100	ASTM D 445	мм2/сек	1200-1400
Температура потери текучести	ASTM D 5949	°C	-51
Брукфильд (-26° C)	ASTM D 2983	МПас	2,4
Устойчивость к сдвигу, потеря вязкости при 100° C			
Bosch 250 циклов (реклама для потребителя)	DIN 51382	%	0
Ультразвуковое испытание на сдвиг 40 мин	ASTM D 5621	%	4-6%
KRL 20 часов	ISO 26422	P-SSI	меньше 25 PSSI

МОДИФИКАТОР ВЯЗКОСТИ ПВМ-8А

ПМВ-8А на основе полиметакрилатов обеспечивает значительное улучшение вязкости в сочетании с высокой устойчивостью к сдвигу. Применяется в арктических маслах, где требуется превосходная вязкость при низких температурах.

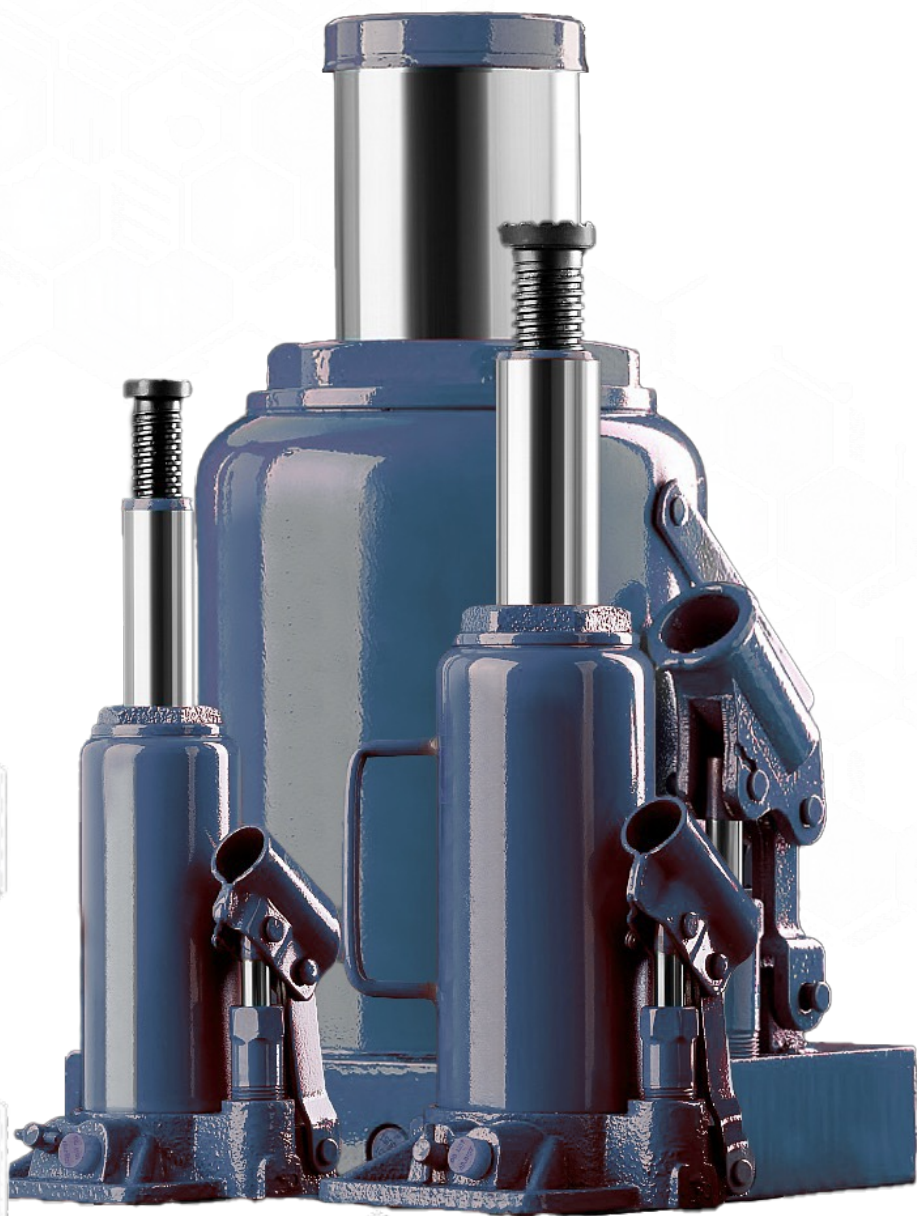
Наименование показателя	Метод	Единица измерения	ПВМ-8А
KV100	ASTM D 445	мм2/сек	1200-1400
Температура потери текучести	ASTM D 5949	°C	-61
Брукфильд (-26° C)	ASTM D 2983	МПас	2,4
Устойчивость к сдвигу, потеря вязкости при 100° C			
Bosch 250 циклов (реклама для потребителя)	DIN 51382	%	0
Ультразвуковое испытание на сдвиг 40 мин	ASTM D 5621	%	9-13%
KRL 20 часов	ISO 26422	P-SSI	35-45

МОДИФИКАТОР ВЯЗКОСТИ ПВМ-8У

ПВМ-8У на основе полиметакрилатов эффективно загущает и повышает индекс вязкости в гидравлических, трансмиссионных и промышленных маслах эконом класса. В сочетании с депрессором эффективно контролирует кристаллизацию парафинов, что позволяет производить масла с низкой температурой замерзания.

Наименование показателя	Метод	Единица измерения	ПВМ-8У
KV100	ASTM D 445	мм2/сек	1
Температура потери текучести	ASTM D 5949	°C	-43
Брукфильд (-26° C)	ASTM D 2983	МПас	2,6
Устойчивость к сдвигу, потеря вязкости при 100° C			
Bosch 250 циклов (реклама для потребителя)	DIN 51382	%	0
Ультразвуковое испытание на сдвиг 40 мин	ASTM D 5621	%	не менее 18%

Пакеты присадок для гидравлических масел



Пакет присадок PR H 6133

PR H 6133 - это беззольный пакет присадок, разработанный для гидравлических систем, который включает в себя высокоэффективные противоизносные компоненты, антиоксидантный состав, ингибитор коррозии, а также отлично совместим с уплотнениями гидросистем и другие добавки. PR H 6133 подходит для различных типов отечественного или импортного гидравлического оборудования высокого и сверхвысокого давления.

Рекомендуемый % ввода 0,6-0,8%

Соответствует:

- Cincinnati P-68 (ISO 32)
- Cincinnati P-79 (ISO 46)
- Eaton M-2950 S, I-286 S
- DIN 51524 часть II HLP
- ISO 11158 HM
- Cincinnati P-69 (ISO 68)
- ASTM 6158-08 HM
- GB 111181-1-94 HM
- AFNOR NF-E 48-603
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- Bosch Rexroth Исх 17421-001 и RD 220-1/04.03

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥120
Сера	ГОСТ 33305 или ASTM D1552	1,4
Азот	ГОСТ 33904 или D5762	1.1
Фосфор	ГОСТ 33305 или ASTM D4951	2.4
Массовая доля воды	ГОСТ 2477 или ASTM D95	следы
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует

Пакет присадок PR H 6121

PR H 6121 - это высококачественный многофункциональный пакет присадок, разработанный для гидравлических систем высокого давления. PR H 6121 обеспечивает противоизносные качества в экстремальных давлениях, антиоксидантный состав, ингибитор коррозии, отлично совместим с уплотнениями гидросистем и другие добавки. PR H 6121 подходит для различных типов отечественного или импортного гидравлического оборудования высокого и сверхвысокого давления, оснащенного лопастными насосами (рабочее давление выше 17,5 МПа) и плунжерными насосами (рабочее давление выше 34 МПа).

Рекомендуемый % ввода 0,6-0,8%

Соответствует:

- ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
DIN 51506 VDL
Eaton (Vickers) I-286-S
Eaton (Vickers) M-2950-S
- Cincinnati Lamb P-70
General Motors LS2 LH-04-1-00
- Bosch-Rexroth RE 07075
Bosch-Rexroth RE 90220
- SAE MS1004 Type HM
- AIST (US Steel) 127
AIST (US Steel) 126
SEB 181222 (HLP)
- AFNOR NF-E-48603 (HM)
- Parker Denison HF-0
- Parker Denison HF-1/HF-2

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥120
Сера	ГОСТ 33305 или ASTM D1552	6.4
Азот	ГОСТ 33305 или D5762	4.8
Цинк	ГОСТ 33305 или ASTM D4951	3.6
Массовая доля воды	ГОСТ 2477 или ASTM D95	следы
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует

Пакет присадок PR H 6126

PR H 6126 - это пакет присадок, разработанный для гидравлических систем, который включает в себя высокоэффективные противоизносные качества, обладает превосходными деаэрационными и деэмульгирующими свойствами,

Рекомендуемый % ввода 0,6-0,8%

Соответствует:

- Cincinnati P-68 (ISO 32)
- Cincinnati P-79 (ISO 46)
- Eaton M-2950 S, I-286 S
- DIN 51524 часть II HLP
- ISO 11158 HM
- Cincinnati P-69 (ISO 68)
- ASTM 6158-08 HM
- GB 111181-1-94 HM
- AFNOR NF-E 48-603
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- Bosch Rexroth Исх 17421-001 и RD 220-1/04.03

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥120
Сера	ГОСТ 33305 или ASTM D1552	5.9
Фосфор	ГОСТ 33305 или ASTM D4951	3.6
Цинк	ГОСТ 33305 или ASTM D4951	3.3
Массовая доля воды	ГОСТ 2477 или ASTM D95	следы
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует

Пакет присадок PR HW 0615

PR HW 0615 - это пакет присадок, разработанный для огнестойких гидравлических жидкостей. Используется в специальных жидкостях, где требуется жидкость для уменьшения риска возгорания при контакте с открытым пламенем или раскаленными поверхностями.

Специализированные водорастворимые присадки в составе пакета PR HW 0615 усиливают стабильность жидкости против окисления, а также защиту от коррозии элементов гидросистемы. Имеет улучшенные противоизносные свойства для продления срока службы гидравлических насосов, а так же стабилизатора для регулирования значения PH.

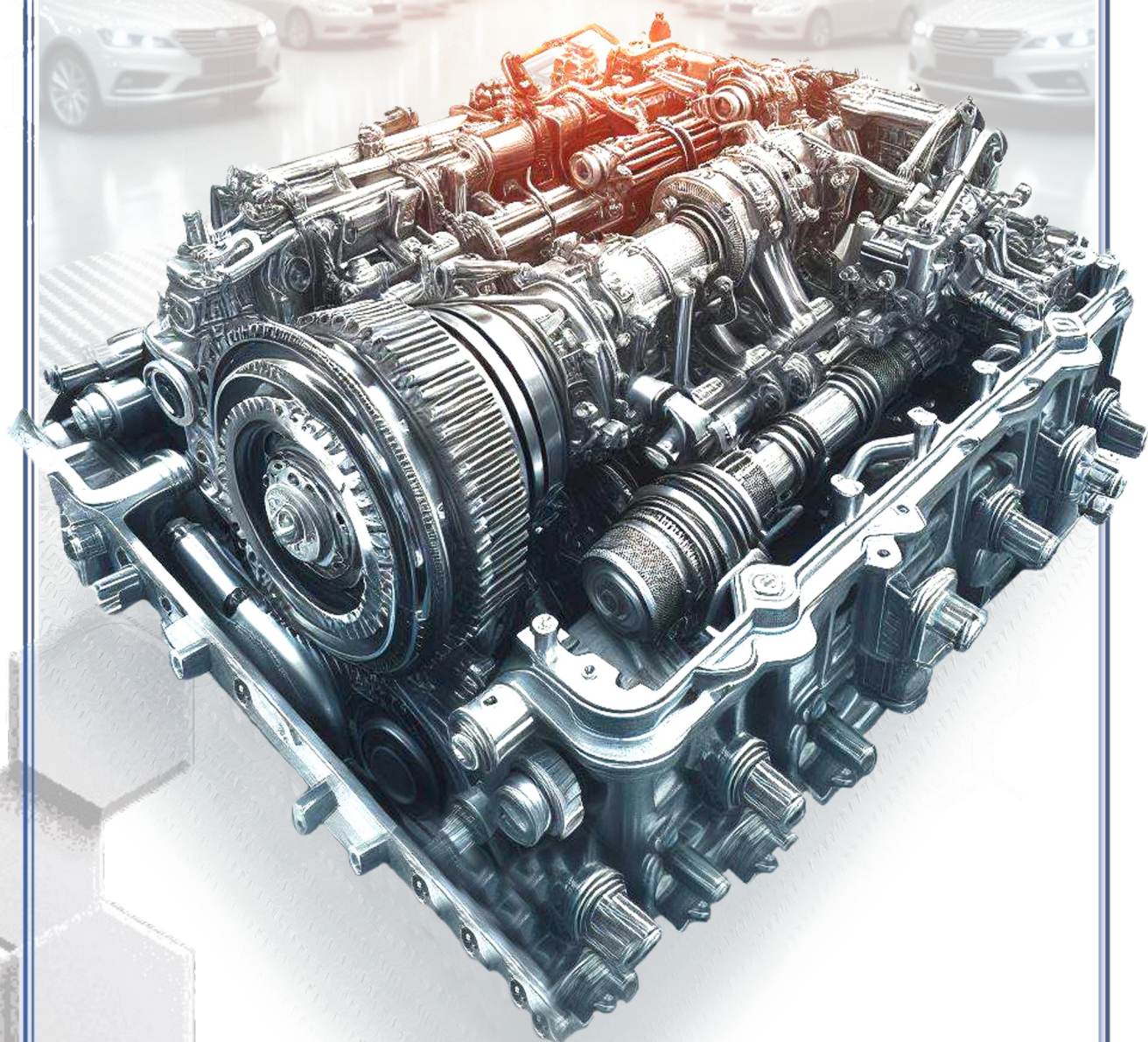
Рекомендуемый % ввода - 8%

Соответствует:

- GB/T 21449-2008
- ISO12922
- Denison HF-4

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ASTM D92	≥160
Фосфор	ASTM D4951	0,8
Азот	ASTM D5762	2,1

Пакеты присадок для трансмиссионных масел



Пакет присадок PR ATF 6141

PR G 6141 - это многофункциональный пакет присадок предназначенный для автоматических трансмиссий. Обладает улучшенными характеристиками и идеально подходит для современных АКПП. Содержит модификатор трения, противоизносную присадку при экстремальных давлениях, высокотемпературный антиоксидант, ингибитор коррозии и прекрасно совместим с резиновыми уплотнителями.

PR G 6141 предназначен для большинства автоматических трансмиссий современных легковых и грузовых автомобилей, и для гидроусилителей управления.

Рекомендуемый % ввода

DexronII, III Automatic Transmission Fluid – 4,5%

DexronHP, Dexron VI Automatic Transmission Fluid – 5,5%

Соответствует:

- GM DEXRON IIIG;
- Allison C-4; ZF TE-ML 04D,
- 05L, 09, 14A & 21L;
- Voith 55.6335;
- MAN 339 Type Z-1 & V-1;
- CAT TO-4
- Volvo CE 97340
- MB-Approval 236.1
- MAN 339 Z1/V1

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥160
Сера	ASTM D1552	3,2
Фосфор	ASTM D4951	1,4
Азот	ASTM D5762	0,6
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует

Пакет присадок PR HTr 6101

PR HTr 6101 - это универсальный пакет присадок применяемый как в трансмиссиях, так и в гидравлических системах сельскохозяйственной, строительной, горнодобывающей, лесопромышленной и др. технике, который обладает высокой защитой от износа, коррозии и ржавления, стабилен к окислению. PR HTr 6101 обладает высокими противоизносными свойствами.

Рекомендуемый % ввода

J20C/D – 5%

JB/T7282-2016 - 2.5%

STOU - 4.0%

JB / T7282-2016 - 1.5%

Соответствует:

- API GL-4
- Allison C-4
- John Deere JDM J20C, J20D
- Massey Ferguson CMS M1143, M1135
- New Holland CNH MAT 3525
- Ford M2C-134D, M2C 86 B, M2C 86 C

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ASTM D92	≥180
Сера	ASTM D1552	3
Кальций	D4951	4,8
Фосфор	ASTM D4951	1,8
TBN, mgKOH/g	ASTM D2896	108
Антикоррозионные свойства (метод А)	ASTM D665	отсутствует
Коррозия меди (121°C, 3ч)	ASTM D130	1b
Показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) (20±5) °C, в течение 1 ч, мм, не более	ASTM D4172	<4

Пакет присадок PR WG 5412

PR WG 5412 - это многофункциональный пакет присадок предназначенный для масел червячных передач всех типов. Соответствующее спецификациям API L-CKE, L-CKE/P, уровень вязкости которых составляет 220, 320, 460, 680, 1000 и т.д.

Рекомендуемый % ввода

API L-CKE – 1,2%

API L-CKE/P – 2-2,2%

Соответствует:

- H0094
- GB11122-2006
- AGMA-250.04
- MILL-18486B

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥100
Сера	ASTM D1552	19,4
Фосфор	ASTM D4951	1,7
Азот	ASTM D5762	0,4
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует

Пакеты присадок для промышленных масел



Пакет присадок PR HT 7121

PR HT 7121 - это пакет присадок, разработанный специально для масел- теплоносителей. Используется для таких систем как масляные термостаты, воздушонагреватели, парогенераторы косвенного нагрева, теплоносительные установки, термомасляные котлы и котельные термального масла. Пакет PR HT 7121 включает в себя высокотемпературные антиоксиданты, ингибитор коррозии и другие компоненты.

Рекомендуемый % ввода –

Соответствует:

- ISO 6743-12 (Q)
- DIN 51522

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥160
Сера	ASTM D1552	0,07
Азот	ASTM D5762	2,2
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует
Массовая доля воды	ASTM D95	следы

Пакет присадок PR Turbine 7131

PR Turbine 7131 - это пакет присадок, разработанный специально для турбинных масел различного назначения. Используется в маслах для газовых, паровых и гидравлических турбинах, служащие для производства электроэнергии на электростанциях высокой мощности, Газовых турбинах электростанций с комбинированным циклом, систем с гидроэлектрическими турбинами, а также в приводах газовых или паровых турбин. Содержит антикоррозионные, антиокислительные, противоизносные и антиоксидантные и другие компоненты.

Рекомендуемый % ввода – 0,4-0,8%

Соответствует:

- ISO8068:2006
- GB7631.10 Standard

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥120
Азот	ASTM D5762	0,8
Фосфор	ASTM DD4951	1,4
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует
Массовая доля воды	ASTM D95	следы
Водоотделение (40-37-3), мин	ASTM D1401	3

Пакет присадок PR Air C 7141

PR Air C 7141 - это пакет присадок предназначен для масел, которые используются в воздушных и газовых компрессорах. Пакет присадок PR Air C 7141 содержит противоизносные и антиокислительные компоненты, минимизируют нагарообразование, не оказывая отрицательного действия на материалы уплотнений.

Рекомендуемый % ввода

Масло для воздушного компрессора с возвратно-поступательным движением - 0.4-0.6%

Масло для ротационного воздушного компрессора с малой нагрузкой – 0,6%

Масло для воздушного компрессора винтового типа - 0.8-1.15%

Соответствует:

- DIN 51506
- ISO/DP6521.3
- GB12691

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥160
Азот	ASTM D5762	3,4
Фосфор	ASTM DD4951	1,5
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует
Массовая доля воды	ASTM D95	следы

Пакет присадок PR QO 7151

PR QO 7151 – это пакет присадок предназначен для производства закалочных масел, которые используются для термической обработки металлов. В состав пакета присадок входит улучшающие антикоррозионные, антиокислительные и моющие компоненты. В сочетании с базовыми маслами пакет присадок PR QO 7151 обеспечивает оптимальную скорость охлаждения, отличную термоокислительную стабильность, низкую испаряемость и прочие преимущества при термической обработке металлов.

Рекомендуемый % ввода

Закалочное масло- 2%

Масло для закалки при превышенной скорости – 4-5%

Вакуумное закалочное масло – 5%

Масло для быстрой закалки – 4%

Масла для закалки в горячей среде - 5-6,5%

Соответствует:

- SH0564-1993

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥220
Азот	ASTM D5762	0,4
Фосфор	ASTM DD4951	1,3
Массовая доля воды	ASTM D95	следы

Пакет присадок PR AR 8121

PR Air QO 8121 - это пакет присадок предназначен для масел, которые применяются при консервации черных и цветных металлов. Также применяются для защиты от коррозии наружных и внутренних поверхностей деталей машин и механизмов. Пакет присадок PR Air QO 8121 имеет в своем составе антикоррозионные, антиржавейные, антиокислительные, водоотделяющие и другие компоненты для стабильности металлов при консервации.

Рекомендуемый % ввода
Консервация 6 месяцев – 4-6%
Консервация 1 год – 10%
Консервация 2 года – 15%

Соответствует:

- SH/T0692-2000

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥160
Азот	ASTM D5762	0,5
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует
Массовая доля воды	ASTM D95	следы

Пакет присадок PR HS 6211

PR HS 6211 – пакет присадок предназначен для защиты во всех узлах применения: направляющих скольжения масел, а также гидроприводах и зубчатых передачах. В состав пакета входят модификаторы трения, ингибитор коррозии, противоскопковый, деэмульгирующий и антиокислительный компоненты, а так же обеспечивает превосходное скольжение направляющих. PR HS 6211 применяется в базовых маслах II, III группы, ПАО маслах, а так же V группы масел.

Рекомендуемый % ввода

Масло для гидравлических направляющих L-HG – 1,5%

Масло для гидравлических направляющих с большой нагрузкой – 2,5%

Соответствует:

- GB11118.1.

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥120
Сера	ASTM D1552	3
Фосфор	ASTM DD4951	2
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует
Массовая доля воды	ASTM D95	следы

Пакет присадок PR S 6211

PR S 6211 – пакет присадок предназначен для защиты направляющих скольжения масел. В состав пакета входят модификаторы трения, ингибитор коррозии, противоскочковый, деэмульгирующий и антиокислительный компоненты, а так же обеспечивает превосходное скольжение направляющих. Пакет PR S 6211 применяется в базовых маслах I группы.

Рекомендуемый % ввода

Масло для направляющих L-HG – 1,5%

Масло для направляющих с большой нагрузкой – 2,5%

Соответствует:

- SH/T0316

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥120
Сера	ASTM D1552	3,2
Фосфор	ASTM DD4951	1,4
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	отсутствует
Массовая доля воды	ASTM D95	следы

Упаковка и хранение:

Бочки 200 л

Хранить в сухом чистом помещении при температуре не более 45 °C

Компоненты для улучшения качества гидравлических, трансмиссионных и промышленных масел



Антипенная бессиликоновая присадка Pr AFns 211

Pr AFns 211 – это не содержащий кремния пеногаситель, который обладает хорошей совместимостью с различными присадками, хорошо растворяется в масле и прост в использовании. Добавляйте распылением при температуре ниже 60°C -70°C. Подходит для использования в качестве пеногасителя в различных видах смазочных материалов, особенно в противоизносных гидравлических маслах и других маслах с высокими требованиями к антипенным свойствам.

Рекомендуемый % ввода

0,001 – 0,005

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см ³ , не более при 24 ° C	ASTM D 892	25/0
Деаэрация (500SN) min	SH/T0308	12
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	≤0.05

Упаковка и хранение:

Бочки 200 л

Хранить в сухом чистом помещении при температуре не более 45 °C

Антипенная бессиликоновая присадка Pr AFns 311

Pr AFns 311 – это не содержащий кремния пеногаситель, который обладает высокоэффективной антипенной способностью для масел, содержащих синтетический сульфонат или другие сильно пенящиеся вещества в составе, хорошей растворимостью в масле и прост в использовании. Добавляйте распылением при температуре ниже 60 °C -70 °C. Подходит для трансмиссионного масла, различных видов дизельных моторных масел и других масел.

Рекомендуемый % ввода

0,001 – 0,005

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см ³ , не более при 24 ° C	ASTM D 892	25/0
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	≤0.05

Упаковка и хранение:

Бочки 200 л

Хранить в сухом чистом помещении при температуре не более 45 °C

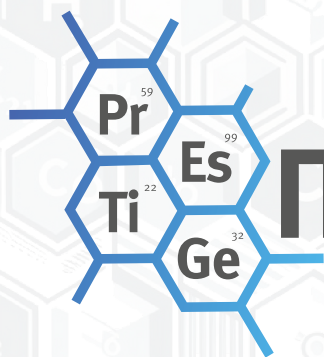
Присадка Pr md 2157

Pr md 2157 – это маслорастворимый ингибитор коррозии и металлоактиватор для промышленных смазочных материалов, смазок и рабочих жидкостей. Как ингибитор коррозии, он эффективен в защите меди, медных сплавов, кобальта, серебра, цинка и других металлов. Обладает хорошей совместимостью с базовыми маслами II и III группы, отличными антиоксидантными свойствами и защищает от ржавчины.

Рекомендуемый % ввода
0,2– 1%

Наименование показателя	Метод	PR G 6121
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не выше	ГОСТ 4333 или ASTM D92	≥100
Коррозия меди на 1,0% (100°C, 3 часа)	ASTM D130	≤1.00
Определение степени коррозионной активности (1,0% жидкофазной ржавчины (A, 24 часа))	ASTM D665	отсутствует
Массовая доля воды	ASTM D95	≤0.20

Упаковка и хранение:
Бочки 200 л
Хранить в сухом чистом помещении при температуре не более 45 °C



ПРЕСТИЖ

Ясенцев Артём Александрович

Ведущий менеджер проектов



+7 926 145 57 50



yasentsev@chemie.ru



www.himprestizh.ru

